

Encres pigmentées HP Vivera pour les imprimantes photo Designjet Z2100 et Z3100

La technologie exclusive de formulation des encres permet d'obtenir une impression de très haut niveau associant une superbe qualité d'image et une exceptionnelle résistance à la décoloration.



Résumé sur la technologie.....	2
Introduction.....	2
Encres pigmentées HP Vivera	2
Tirages de qualité musée	3
Technologie d'encapsulation exclusive.....	3
Des couleurs éclatantes et vivantes	4
Des encres noires riches et foncées	5
Encres gris neutre.....	6
Rehausseur de brillance HP	7
Permanence	8
Décoloration par la lumière	8
Décoloration par l'air	8
Résistance à l'eau	8
Des résultats constants et fiables	8
Imprimez en minimisant les interruptions.....	9
Prise en charge de supports polyvalents pour l'impression créative	9

Résumé sur la technologie

Les encres pigmentées HP Vivera sont conçues pour répondre aux besoins des professionnels dans le domaine de la création. Des photographes professionnels aux graphistes, de l'impression beaux-arts aux épreuves prépresse, les encres pigmentées HP Vivera produisent des résultats de haute qualité et durables. Mais les besoins des professionnels de la création vont plus loin. Des résultats acceptables doivent pouvoir être réitérés. Les encres pigmentées HP Vivera sont fabriquées à partir d'une technologie de formulation des encres, exclusivité de HP, qui garantit la fidélité et la constance des couleurs. Les clients sont assurés d'obtenir à chaque tirage les mêmes couleurs, vives et brillantes.

Les nouvelles imprimantes HP Designjet Z2100 et Z3100 Photo utilisent des encres pigmentées HP Vivera pour produire des tirages avec une superbe qualité d'image et une exceptionnelle résistance à la décoloration sur un grand nombre de supports. Ces encres ont été conçues ensemble comme un système cohérent. Les tirages obtenus à partir des encres pigmentées HP Vivera d'origine sur un éventail de supports création et spéciaux HP résistent à la décoloration pendant plus de 200 ans.¹

Introduction

Les imprimantes photo HP Designjet Z2100 (8 encres) et HP Designjet Z3100 (12 encres) produisent des tirages de qualité musée qui ne s'altèrent pas lorsqu'ils sont exposés, manipulés ou stockés.

Avec la nouvelle technologie de gestion des couleurs et le jeu d'encres HP Three-Black, la HP Designjet Z2100 exploite la technologie de formulation des encres pigmentées HP Vivera, exclusivité de HP, pour garantir une fidélité et une constance exceptionnelles des couleurs. Il s'agit d'un outil précieux pour les graphistes et les professionnels prépresse qui ont besoin de résultats pouvant être réitérés.

L'imprimante photo HP Designjet Z3100 utilise les encres pigmentées HP Vivera rouge, verte et bleue ainsi que le jeu d'encres HP Quad-Black du système d'impression à 12 encres pour fournir une finesse dans le détail et un large éventail de couleurs qui permettent aux photographes professionnels et aux artistes numériques de produire des tirages avec une véritable qualité musée.

Avec la gamme des supports HP, qui inclut un choix étendu de papiers création et spéciaux, notamment des papiers beaux-arts, canevas, aquarelle et photo en 24, 36 et 42 pouces, les professionnels de la création ont aujourd'hui accès à de nombreux outils d'impression HP, conçus, fabriqués et testés conjointement pour fournir des résultats optimaux de la première à la dernière impression.

Encres pigmentées HP Vivera

Relativement récentes, les encres pigmentées HP Vivera sont venues enrichir la vaste gamme d'encres HP Vivera basées sur des colorants, offrant une combinaison qualité d'image/permanence des couleurs supérieure à tous les autres produits de l'industrie. Conçues comme un outil pour aider les professionnels de la création à tirer tous les avantages des nouvelles technologies d'impression numérique HP, les encres pigmentées HP Vivera continuent de créer de la valeur ajoutée en fournissant une qualité d'image remarquable et des résultats durables. Les tirages réalisés sur le nouveau système d'impression à 8 encres HP Designjet Z2100 résistent à la décoloration pendant plus de 200 ans sur un éventail de supports création et spéciaux HP.¹

Avec les nouvelles encres pigmentées HP Vivera rouge, verte et bleue, le système d'impression à 12 encres HP Designjet Z3100 permet d'atteindre une qualité d'image inégalée, tout en continuant d'offrir une exceptionnelle résistance à la décoloration dans les tirages résistants à l'eau. Trois nouvelles encres de couleur, une nouvelle encre grise et le rehausseur de brillance HP permettent au système de produire une gamme étendue de couleurs, des noirs riches et denses, et des gris réellement neutres, pour obtenir une finesse de détail extraordinaire et produire des tirages avec une fidélité améliorée des couleurs, un métamérisme considérablement réduit et une excellente uniformité de la brillance sur les papiers brillants.

Les créateurs professionnels bénéficient également des caractéristiques de l'encre pigmentée HP Vivera qui contribuent à renforcer la productivité. La couleur se stabilise rapidement. Et avec la technologie unique de dispersion des pigments, qui empêche le dépôt et l'agglutination des particules susceptibles de boucher les buses des têtes d'impression, les clients sont garantis d'une qualité d'impression uniforme et de la fiabilité du système d'impression. Étant donné que la mise au point de l'encre pigmentée HP Vivera est étroitement associée à la conception des têtes d'impression HP pour assurer un placement ultra précis des gouttelettes, les encres qui présentent des différences, même légères, dans les propriétés de fluidité pourraient entraîner une baisse des performances par rapport à l'encre originale optimisée de HP.



L'imprimante photo 8 encres HP Designjet Z2100 :
Utilise huit encres pigmentées HP Vivera individuelles, notamment le jeu d'encres HP Three-Black (noir mat, noir photo et gris clair) et les encres de couleur cyan, cyan clair, magenta, magenta clair et jaune.



L'imprimante photo 12 encres HP Designjet Z3100 :
Utilise douze cartouches d'encre individuelles, y compris les encres pigmentées HP Vivera du jeu d'encres HP Quad-Black (noir mat, noir photo, gris et gris clair) ; Les encres pigmentées couleur HP Vivera incluent trois nouvelles couleurs (rouge, vert et bleu) en plus du cyan clair, du magenta, du magenta clair et du jaune. Le système utilise également le nouveau rehausseur de brillance HP.

Tirages de qualité musée

Formulées spécialement pour produire une vaste gamme de couleurs, des noirs riches et profonds, et de véritables gris neutres sur de nombreux supports, les encres pigmentées HP Vivera permettent d'obtenir des tirages de qualité musée aux couleurs vives et éclatantes. HP conçoit et combine avec soin ses encres pigmentées exclusives pour fournir un excellent rendu et des gradations des couleurs précises dans l'espace colorimétrique, afin de produire une couleur fidèle et constante. Les encres pigmentées exclusives HP offrent des avantages supplémentaires pour les créateurs professionnels, notamment une résistance exceptionnelle à la décoloration et la prise en charge d'un choix étendu de supports.

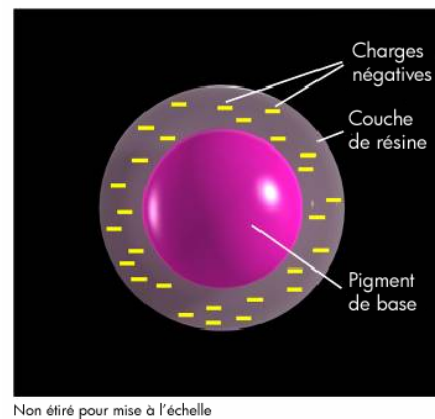
Technologie d'encapsulation exclusive

Les encres pigmentées HP Vivera sont formulées avec la technologie de dispersion des pigments Electrosteric Encapsulation Technology (EET), exclusivité de HP, qui permet d'obtenir une couleur éclatante et une résistance exceptionnelle à la décoloration de plus de 200 ans.¹ Dans la mesure où la résistance à la décoloration et l'éclat des couleurs sont affectés par la taille des particules des pigments, HP optimise soigneusement la chimie des pigments et la taille des particules pour aboutir à un résultat inégalé, combinant une qualité d'image et une résistance à la décoloration exceptionnelles.

La technologie EET, combinée à la conception propriétaire du véhicule d'encre de HP, donne des encres qui forment une pellicule lisse sans les irrégularités qui apparaissent souvent avec les autres encres pigmentées. Cela permet d'obtenir une brillance parfaitement uniforme à travers un éventail de couleurs et exceptionnellement élevée sur les papiers brillants.

La technologie de stabilisation et la conception des encres uniques de HP produisent une dispersion pigmentaire très stable qui résiste au dépôt des pigments, un problème courant avec les encres de qualité inférieure. Pour produire une encre fiable et homogène, il faut absolument veiller à ce que les particules de pigment ne s'agglutinent pas, formant ainsi des particules plus grosses. EET gère la séparation des particules et contribue à stabiliser la dispersion pour des performances d'impression fiables et homogènes. Comme le montre la Figure 1, chaque particule de pigment est encapsulée dans une couche de résine. La couche crée une barrière de protection autour de la particule et l'empêche de se rapprocher trop près des particules voisines ou d'adhérer à ces dernières. Des charges électrostatiques négatives *dans* la couche de résine accroissent la force de répulsion entre les particules. La conception unique de EET donne une encre plus fluide, moins visqueuse, qui permet aux buses des têtes d'impression de fonctionner efficacement, même après des périodes d'exposition à l'air relativement longues. L'imprimante peut ainsi assurer une impression fiable et homogène, même sur les supports de grandes dimensions, sans entretien particulier. EET améliore la durée de stockage de l'encre et favorise une impression homogène et de haute qualité.

Figure 1. Technologie d'encapsulation exclusive



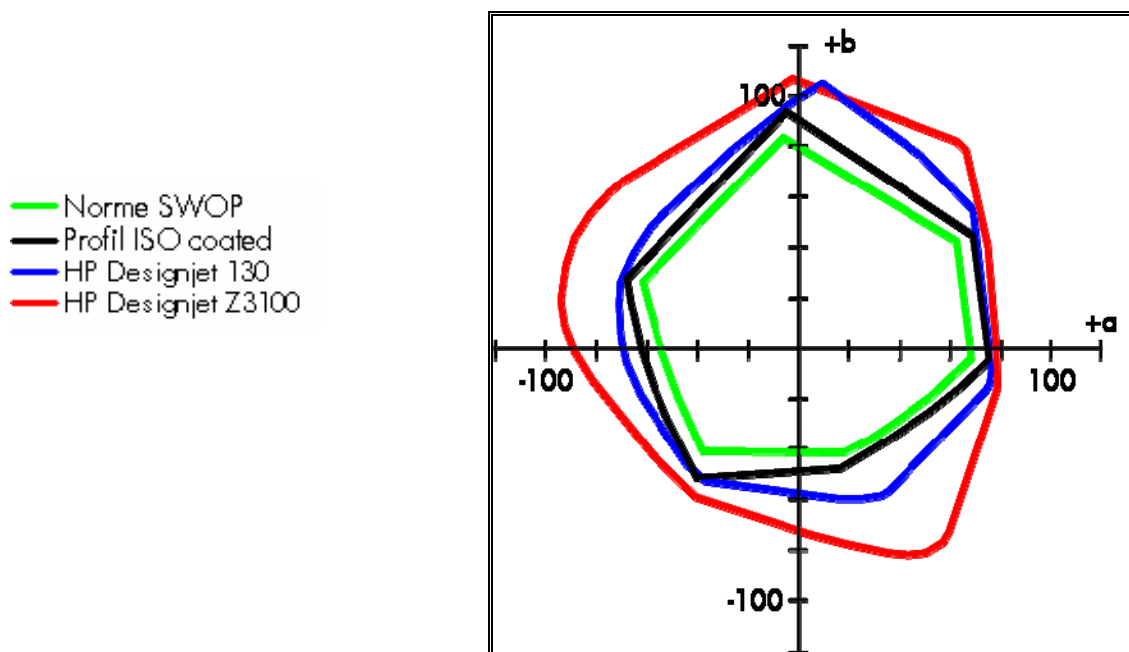
Des couleurs éclatantes et vivantes

Les encres pigmentées HP Vivera sont fabriquées à partir de pigments ultra purs sélectionnés avec soin et ont été conçues avec les nouvelles imprimantes photo Designjet Z2100 et Z3100 de HP pour produire une large gamme de couleurs, adaptée aux besoins des créateurs professionnels.

L'imprimante photo HP Designjet Z3100 utilise 3 nouvelles encres de couleur qui permettent d'obtenir une gamme de couleurs étendue. L'ajout d'encres rouge, verte et bleue permet d'imprimer ces couleurs directement, d'où une réduction de la consommation d'encre et une extension de la gamme pour ces couleurs importantes. Par ailleurs, la fidélité des couleurs est améliorée et le phénomène de métamérisme est considérablement réduit.

En outre, les encres pigmentées HP Vivera dans les imprimantes photo HP Designjet Z2100 et Z3100 offrent une couverture complète des gammes SWOP et ISO lorsque vous imprimez sur des papiers pour épreuves HP.² HP prévoit que les performances de cette gamme se traduiront par une bonne couverture PANTONE® dans les applications d'arts graphiques. Voir la Figure 2.

Figure 2. Comparaison entre les gammes de couleurs de la HP Designjet Z3100 et de la HP Designjet 130, SWOP et ISO



Enfin, les encres pigmentées HP Vivera permettent d'obtenir une fidélité et une constance des couleurs exceptionnelles. La couleur se stabilise en moins de 5 minutes avec le papier photo satin à séchage instantané HP Premium ou le papier professionnel semi-glacé pour épreuves de contrat HP.³

Des encres noires riches et foncées

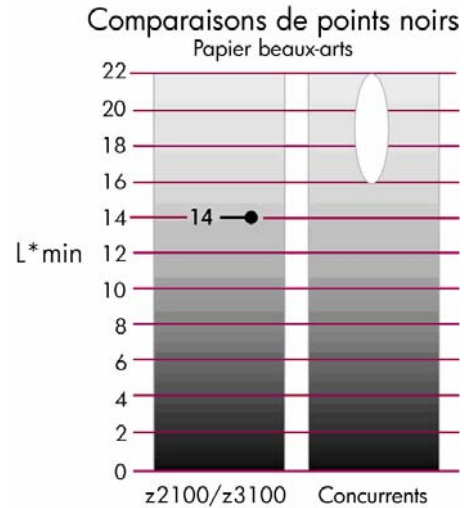
Les encres noires de HP produisent des noirs très riches et foncés pour des tirages professionnels de qualité musée sur un choix étendu de supports création et spéciaux. La capacité à produire des résultats inégalés sur les supports HP est le résultat du soin que nous avons apporté à la conception conjointe de l'encre et du papier, y compris dans la formulation du couchage du papier. Conçus ensemble pour être utilisés conjointement, les encres pigmentées HP Vivera et les supports HP produisent des noirs nettement plus foncés que dans les tirages à l'halogénure d'argent sur papier photo brillant (difficiles à obtenir avec les encres pigmentées sur les papiers brillants), ainsi que des noirs foncés et constants sur une large gamme de supports beaux-arts mats.

Diverses méthodes sont utilisées pour comparer l'intensité des encres noires dans le contexte de la qualité d'impression. La visualisation d'échantillons de tirages réels est généralement considérée comme la meilleure solution, mais il n'est pas possible d'inclure ici des impressions en taille réelle. Une autre méthode courante utilise la valeur « L* minimum » pour mesurer les niveaux d'intensité des sorties noires (plus la valeur est petite, plus le noir est foncé).

L'encre Noir photo HP 70 donne un L* minimum de 4 (soit un résultat excellent) sur le papier photo brillant⁴, une valeur nettement supérieure au point noir des tirages à l'halogénure d'argent.

La figure 3 illustre les performances en noir et blanc obtenues avec les encres Noir mat HP 70 et Noir photo HP 70 sur papier beaux-arts lisse Hahnemühle HP, 310 g/m². Ces deux encres donnent un L* minimum incroyable de 14 sur les supports beaux-arts mats.⁵

Figure 3. L* minimum sur papier beaux-arts lisse Hahnemühle HP, 310 g/m²



Encres gris neutre

La technologie d'impression des encres grises de HP produit de véritables gris neutres sans utiliser d'encres de couleur, susceptibles de provoquer des dominantes de couleur et un phénomène de métamérisme, sur un vaste choix de supports pour l'impression de photographies noir et blanc et de tirages beaux-arts de qualité musée. Voir Figure 4.

Figure 4.

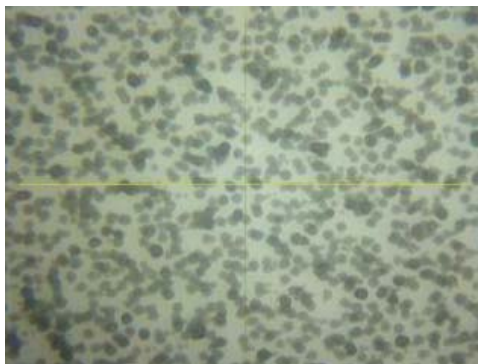


Figure 4a. Exemple d'encres grises HP Vivra utilisées pour produire de véritables gris neutres dans un système d'impression à 8 encres.

Figure 5.

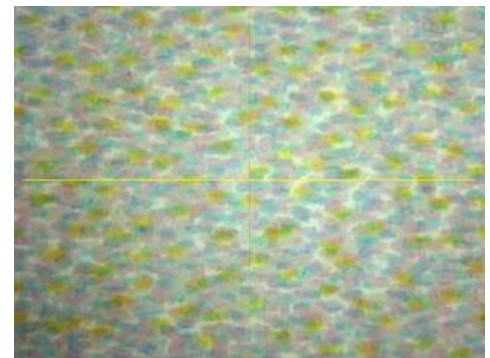


Figure 4b. Même les imprimantes concurrentielles qui utilisent de l'encre grise ajoutent des encres mixtes qui produisent des gris moins neutres

Les jeux d'encre HP Three-Black et HP Quad-Black Ink dans les imprimantes photo HP Designjet Z2100 et Z3100, respectivement, génèrent des noirs riches, des gris neutres et des transitions régulières grâce à la formulation des encres pigmentées noire et grise HP. De plus, le jeu d'encre HP Quad-Black, qui inclut du gris clair et du gris, du noir photo et du noir mat, produit un détail exceptionnel dans les hautes lumières et les ombres, et un grain quasiment invisible pour de superbes photographies noir et blanc. Et avec quatre encres noires embarquées, il est possible d'imprimer les images sur des papiers beaux-arts mats et des supports photo brillants sans changer les cartouches d'encre et sans perdre du temps et de l'encre à reconfigurer l'imprimante.

Rehausseur de brillance HP

Le système d'impression à 12 encres HP intègre une innovation adaptée aux besoins des photographes professionnels. Le rehausseur de brillance HP est utilisé sur les supports photo (à l'exception des papiers avec une finition mate) pour produire des images avec une brillance homogène, dans les hautes lumières comme dans les ombres. Il élimine également le problème du bronzage qui affecte la qualité d'image.⁶

Obtenir une brillance uniforme sur les supports photo est un véritable défi, car la brillance de l'encre dans les tons intermédiaires et les ombres doit correspondre à la brillance du papier dans les hautes lumières. Sinon, les zones blanches de l'image risquent d'apparaître comme des taches ternes ou brillantes sous certains angles de vue.

Le bronzage apparaît sous la forme d'un lustre métallique indésirable et de changements dans la densité et le ton perçus sur une image imprimée. Il est provoqué par des interférences entre les rayons de lumière réfléchis par la surface de la couche d'encre et d'autres rayons qui traversent cette dernière pour être réfléchis par l'interface encre/papier. Dans le passé, certains photographes et graphistes ont éliminé les problèmes d'uniformité de la brillance et du bronzage en appliquant sur les tirages une couche liquide ou pulvérisée ou en les exposant derrière une vitre.

Dans le système à 8 encres pigmentées Vivera destiné à la HP Designjet Z2100, HP a choisi la résine, les charges de pigment, le véhicule de l'encre et les modes d'impression de façon à garantir une brillance uniforme et un bronzage très lent sur les supports photo brillants et semi-brillants sans lamination.

Avec le rehausseur de brillance HP, le système à 12 encres HP destiné à la HP Designjet Z3100 optimise encore davantage l'uniformité de la brillance et la suppression du bronzage pour répondre aux besoins des photographes professionnels les plus exigeants. Les tirages produits avec le rehausseur de brillance HP 70 présentent une brillance homogène, dans les hautes lumières comme dans les ombres, éliminant les problèmes de qualité d'image liés au bronzage sans nécessiter aucune lamination (pellicule, liquide ou pulvérisation).⁶

Permanence

Les encres pigmentées HP Vivera offrent une permanence exceptionnelle des couleurs et des images sur un choix étendu de supports création et spéciaux. Utilisées avec les nouvelles imprimantes photo Designjet Z2100 et Z3100 de HP, ces encres produisent des tirages qui résistent à la décoloration pendant plus de 200 ans sur une série de supports création et spéciaux HP.¹

La permanence des images désigne la durée de vie d'un tirage ; elle est déterminée par la façon dont un tirage résiste aux facteurs de dégradation concernés. Par exemple, un tirage exposé peut subir des changements sensibles tels qu'une décoloration due à l'exposition à la lumière (décoloration par la lumière), à des polluants aéroportés (décoloration par l'air) ou des températures élevées. Les autres facteurs de dégradation incluent la décoloration thermique ou dans l'obscurité, qui désigne la dégradation des images provoquée par l'absence de lumière, et la solidité humide, définie comme la migration de colorant lorsqu'une image est exposée à des niveaux d'humidité élevés.

Décoloration par la lumière

La méthode élémentaire pour évaluer la résistance à la décoloration par la lumière consiste à accélérer l'exposition à la lumière et à calculer, sur cette base, le nombre d'années pendant lequel une image résiste à la décoloration.⁷

Décoloration par l'air

Bien que tout type de photo exposé pendant un délai prolongé doive être protégé par une vitre ou un autre dispositif, HP reconnaît l'importance d'une technologie d'impression qui soit hautement résistante aux effets des polluants aéroportés. Il n'existe actuellement aucune méthode standard pour évaluer et accélérer la décoloration provoquée par les polluants. Pour déterminer la sensibilité potentielle à ce phénomène, HP teste les produits dans des environnements à haute concentration d'ozone. Lorsqu'elles sont affichées sans protection, en contact direct avec l'air ambiant, les encres pigmentées HP Vivera résistent pendant plusieurs décennies à la décoloration par l'ozone sur les papiers recommandés. Pour plus d'informations, voir www.hp.com/go/supplies/printpermanence.

Résistance à l'eau

En plus d'assurer une qualité d'image remarquable et une résistance à la décoloration exceptionnelle, les encres pigmentées HP Vivera sont formulées avec soin pour résister à l'eau et produire des résultats fiables sur un éventail de supports création et spéciaux HP.

Pendant le développement des encres pigmentées HP Vivera, HP teste les caractéristiques de résistance à l'eau, si importantes pour les clients. HP recourt à des tests ISO et à des tests mis au point en interne, et considère que les tirages qui passent avec succès les tests suivants sont résistants à l'eau : *eau stagnante ISO, eau pulvérisée, jet d'eau et traînée d'eau*.

Des résultats constants et fiables

Les encres pigmentées HP Vivera ont été conçues avec soin pour offrir des performances fiables et stables, et pour empêcher l'encrassement des buses d'encre et des têtes d'impression à l'intérieur de l'imprimante. Les encres pigmentées HP Vivera fonctionnent avec les autres éléments du système d'impression pour délivrer la qualité d'image et les performances que les clients exigent de HP. Cela inclut la technologie d'impression interactive HP Smart⁸, intégrée aux cartouches d'encre HP originales, aux têtes d'impression et à l'imprimante, qui permet de surveiller les buses d'impression, effectuant des réglages automatiques et continus dans le but d'optimiser la qualité et la fiabilité de l'impression. L'encre pigmentée HP Vivera est conçue et testée avec l'imprimante pour produire des résultats optimaux, susceptibles d'être réitérés, tirage après tirage. Pour plus de détails, reportez-vous aux fiches techniques des imprimantes photo HP Designjet Z2100 et Z3100.

Imprimez en minimisant les interruptions

Les encres pigmentées HP Vivera sont formulées de façon à garantir une impression fiable et constante. Par ailleurs, les cartouches d'encre HP sont conçues pour faciliter l'impression et éviter tous les tracas. Les cartouches d'encre HP d'origine intègrent la technologie d'impression HP Smart. Cette dernière facilite l'utilisation et le remplacement des cartouches HP en émettant des alertes automatiques lorsque leur niveau est bas et en offrant un moyen pratique pour commander de nouvelles fournitures via HP Designjet Online.⁹ Outre les avantages qu'elles procurent en termes d'économie et de commodité, les cartouches d'encre 130 ml conditionnées par deux (2 cartouches d'encre de la même couleur) réduisent la fréquence des interventions et permettent de gagner du temps en rallongeant les délais entre les remplacements.

Les cartouches d'encre sont individuelles : remplacez uniquement la couleur qui est épuisée. Et grâce aux encres noir mat et noir photo intégrées, présentes en permanence dans la machine, les imprimantes photo HP Designjet Z2100 et Z3100 vous évitent d'avoir à changer de cartouche lorsque vous imprimez sur des supports différents et éliminent les risques de -contamination croisée ou de mélange des encres lorsque vous changez de mode d'impression pour passer d'un support brillant à un support mat (ou inversement).

Prise en charge de supports polyvalents pour l'impression créative

Les encres pigmentées HP Vivera sont conçues pour fournir une qualité d'image et des performances exceptionnelles sur de nombreux types de supports création et spéciaux, notamment des papiers canevas, beaux-arts et photo. Conçu et testé globalement (avec les imprimantes, les encres et les supports), le système d'impression HP gère tout le flux des travaux d'impression et de finition de façon à produire des résultats constants avec différentes options de finition. Les supports création et spéciaux grand format HP combinés aux encres pigmentées HP Vivera permettent d'obtenir une grande fidélité des couleurs et des détails qui contribue à donner vie aux visions artistiques.

La capacité à délivrer une qualité toujours irréprochable sur un jeu de supports étendu est le résultat de l'approche consciencieuse choisie par HP pour la conception de ses encres, y compris la conception et la sélection des colorants à pigments, la quantité de colorant utilisée et le véhicule de l'encre. L'obtention d'une brillance homogène sur les supports brillants avec une encre pigmentée pose un sérieux problème. Pour le résoudre, HP a conçu les encres pigmentées HP Vivera et le couchage des papiers brillants HP conjointement, de façon à minimiser toutes les variations sur la pellicule qui risquent de provoquer des irrégularités dans la brillance

Un grand nombre de papiers beaux-arts HP se caractérisent par une base sans acide et un couchage au pH neutre, qui garantissent une stabilité à long terme et une archivabilité exceptionnelle pour vos créations artistiques. HP a signé un partenariat avec Hahnemühle, fabricant de papiers spéciaux de qualité depuis 1584, pour élargir sa gamme de papiers beaux-arts. En ce qui concerne les supports canevas HP, différentes qualités et finitions sont proposées pour répondre aux besoins créatifs des imprimeries, artistes, photographes et graphistes. Avec des temps de séchage courts et des résultats de qualité musée, les supports canevas HP permettent d'optimiser la productivité.

L'attachement de HP à proposer un vaste choix de supports création et spéciaux compatibles avec les encres pigmentées HP Vivera permet aux clients de produire des tirages de qualité musée de façon répétée, qu'il s'agisse de reproductions d'œuvres artistiques, de décorations intérieures ou de photographies noir et blanc.

Figure 5.

Divers types de supports création et spéciaux HP pour les imprimantes photo HP Designjet Z2100 et Z3100 <i>avec des performances élevées en matière de résistance à la décoloration¹</i> <i>et de résistance à l'eau</i>			
<p>Sur la base de tests de résistance à la décoloration par la lumière réalisés par HP en interne sur un éventail de supports création et spéciaux ; tests de confirmation par Wilhelm Imaging Research, Inc (WIR) en cours. Pour plus d'informations, voir www.hp.com/go/supplies/printpermanence.</p> <p>(Site accessible vers le 26 septembre 2006).</p>			
Nom du produit	Imprimante photo HP Designjet série Z2100 Permanence des couleurs	Imprimante photo HP Designjet Z3100 Permanence des couleurs	Résistance à l'eau
Papier beaux-arts lisse Hahnemühle HP (265 g/m ²)	Plus de 200 ans (Tests en cours chez WIR)	Plus de 200 ans (Tests en cours chez WIR)	Résistant à l'eau
Papier aquarelle Hahnemühle HP (210 g/m ²)	Plus de 200 ans (Tests en cours chez WIR)	Plus de 200 ans (Tests en cours chez WIR)	Résistant à l'eau
Papier beaux-arts lisse Hahnemühle HP (310 g/m ²)	Pas encore disponible	Tests en cours chez WIR	Résistant à l'eau
Papier beaux-arts texturé Hahnemühle HP (310 g/m ²)	Pas encore disponible	Tests en cours chez WIR	Résistant à l'eau
Canevas mat artiste HP	Plus de 200 ans (Tests internes HP)	Plus de 200 ans (Tests internes HP)	Résistant à l'eau
Canevas mat professionnel HP	Pas encore disponible	Tests en cours chez WIR	Résistant à l'eau
Canevas satiné collectionneur HP	Pas encore disponible	Tests en cours chez WIR	Pas encore disponible
Papier photo glacé HP Premium à séchage instantané	Plus de 200 ans (Tests en cours chez WIR)	Tests en cours chez WIR	Résistant à l'eau
Papier photo satin HP Professionnel	Pas encore disponible	Tests en cours chez WIR	Tests en cours chez HP
Papier mat couché à très fort grammage HP Plus	Plus de 200 ans (Tests internes HP)	Plus de 200 ans (Tests internes HP)	Pas encore disponible

-
- ¹ Résistance à la décoloration basée sur des tests de décoloration par la lumière réalisés en internes par HP sur un éventail de supports création et spéciaux HP ; tests de confirmation par Wilhelm Imaging Research, Inc en cours. Pour plus d'informations, consultez le site www.hp.com/go/supplies/printpermanence.
- ² Les résultats sont obtenus sur papier professionnel glacé pour épreuves de contrat HP et papier professionnel semi-glacé pour épreuves de contrat HP.
- ³ Conditions environnementales pour l'impression et les mesures : 23 degrés C (+/- 10 %) – 50 % d'humidité relative (+/- 10 %).
- ⁴ Mesuré sur papier photo glacé HP Premium à séchage instantané avec de l'encre Noir photo HP 70, en mode natif.
- ⁵ Mesuré sur papier beaux-arts lisse Hahnemühle HP avec des encres Noir photo HP 70 et Noir mat HP 70.
- ⁶ Le problème du bronzage qui affecte la qualité des images est éliminé lorsque le rehausseur de brillance HP est utilisé. Le rehausseur de brillance est utilisé sur les supports photo, à l'exception des papiers avec une finition mate.
- ⁷ La durabilité prévue dans des conditions d'exposition est calculée à partir de tests simulant une décoloration accélérée par la lumière fluorescente d'une lampe découverte filtrée par du verre. Ces tests sont réalisés à 75 degrés Fahrenheit et avec une humidité relative de 60 %, dans des conditions d'exposition intérieures standard, avec un éclairage lumineux de 450 lux, 12 heures par jour. La distribution spectrale de puissance des lampes fluorescentes utilisées dans ces tests répond aux conditions définies dans les normes ANSI IT9.9 et ISO 18909. En raison des conditions d'éclairage changeantes dans les habitations et les bureaux, les images dureront plus longtemps si elles sont exposées dans des conditions d'éclairage plus faible. De même, leur durée de vie sera raccourcie si elles sont exposées sous un éclairage qui dépasse 450 lux.
- ⁸ L'utilisation de fournitures HP d'origine garantit la disponibilité de toutes les caractéristiques d'impression HP.
- ⁹ Les fonctions et la disponibilité du programme peuvent varier d'un pays à l'autre. Pour plus d'informations, visitez le site Web HP à l'adresse suivante : <http://www.hp.com/go/designjet/supplies>.

© 2006 Hewlett-Packard Development Company, L.P. Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les seules garanties couvrant les produits et les services HP sont celles stipulées de façon explicite dans les déclarations de garantie accompagnant ces produits et services. Rien dans le présent document ne peut être considéré comme constituant une garantie supplémentaire. HP n'est en aucun cas responsable des éventuelles omissions ou erreurs d'ordre technique ou éditorial contenues dans le présent document.

Linux is a U.S. est une marque déposée de Linus Torvalds. Microsoft et Windows sont des marques déposées de Microsoft Corporation. Unix est une marque déposée de The Open Group.

4AA0-6502ENW, Juillet 2006